



FICHE PRODUIT

LE GROUPE DE VENTILATION «P497»



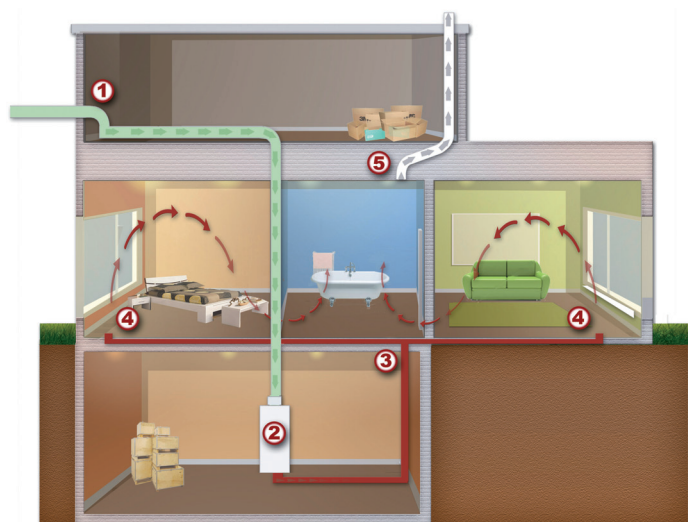
Le système de Ventilation Mécanique Contrôlée de Masser a principalement comme objectif de veiller à un apport d'air frais de qualité qui, associé à la ventilation naturelle, confère à l'habitation un niveau optimal de confort. Par ailleurs, le système de ventilation est totalement indépendant de l'installation de chauffage.

Le groupe de ventilation qui pulse de l'air frais filtré dans les pièces principales (salle de séjour, chambre à coucher,...) entraîne dans celles-ci une légère surpression par rapport aux locaux de service (wc, bains et cuisine). L'évacuation des vapeurs, odeurs et autres impuretés peut être accélérée en augmentant le débit de ventilation du groupe de pulsion. L'air vicié est évacué vers l'extérieur par les aéras d'extraction des locaux de service.

AVANTAGES

Grâce au système de ventilation de type «P497»,

- un **apport en oxygène** est garanti dans l'habitation par le biais d'une arrivée permanente d'air frais ;
- l'**air** de l'habitation est **purifié** ;
- l'**humidité relative de l'air** est **dosée** dans la zone de confort de l'habitation ;
- **les odeurs et les vapeurs** sont évacuées par le biais d'un apport d'air frais dans l'habitation ;
- l'utilisateur réalise des **économies** considérables sur les **frais de chauffage**.



Pensez à l'essentiel...

Disposer facilement d'énergie renouvelable, à prix très avantageux et sans rejets de CO₂.



Caractéristiques du groupe de ventilation «P497»

DIMENSIONS	<ul style="list-style-type: none"> • Section frontale • Hauteur 	268 x 365 mm. 390 mm
POIDS		12 kg
DIAMETRE	<ul style="list-style-type: none"> • D'aspiration • De pulsion 	125 mm 125 mm
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE		monophasé 230V 50Hz
DÉBIT UTILE	<ul style="list-style-type: none"> • En régime permanent • En régime accéléré 	16,67 m³/h et par tuyau de distribution d'une longueur de 10 m 400 m³/h en fonction du nombre de tuyaux de distribution
TEMPÉRATURE AMBIANTE MAXIMALE		60 °C
COURANT	<ul style="list-style-type: none"> - Nominal - Utile • En régime permanent • En régime accéléré 	0,32 A 0,40 A max 0,81 A max
PUISSANCE	<ul style="list-style-type: none"> - Nominale - Utile • En régime permanent • En régime accéléré 	115 W 115 W max- (résistance y compris) -
CONDENSATEUR		1,5 micro F
NIVEAU DE BRUIT AU GROUPE	<ul style="list-style-type: none"> • En régime permanent • En régime accéléré 	31/38 dB (A) en fonction du nombre croissant de tuyaux de distribution (*) 54 dB (A) avec gaine de pulsion non isolée (*) 46 dB (A) avec gaine de pulsion isolée (*)
NIVEAU DE BRUIT TRANSMIS AUX CONVECTEURS	<ul style="list-style-type: none"> • En régime permanent • En régime accéléré 	28/28 dB (A) en fonction du nombre croissant de tuyaux de distribution (**) 33 à 37 dB (A) en fonction du nombre croissant de tuyaux de distribution (**)

* niveau de bruit mesuré à 0,2 m du groupe par un bruit de fond de 27 dB(A) ** niveau de bruit mesuré à la sortie du convecteur par un bruit de fond de 20 dB(A)

Caractéristiques mécaniques du groupe de ventilation «P497»

Le groupe de ventilation se compose :

- d'une carrosserie en tôle électro-zinguée recouverte d'une peinture électrostatique cuite au four ;
- une isolation thermique et acoustique ;
- un module filtrant Masserset-5 inséré dans le groupe ;
- une base de répartition de l'air enfouie dans la chape en tôle galvanisée ;
- des réseaux de gaines de distribution de l'air enfouis dans la chape, constitués de tuyaux en polyéthylène ;
- des diffuseurs d'air en tôle galvanisée ;
- des éléments de liaison d'un Ø de 125 mm isolés thermiquement et acoustiquement ;
- un accélérateur de débit permettant d'augmenter le débit de ventilation.

